

求められる次世代技術を次々カタチに 奥野製薬工業

第六研究室は他の研究室と異なり、表面処理の基礎研究に特化する。若手の自由で柔軟な発想力を成果に結びつける。上司のきめ細かいフォローにより研究に道筋を付け、新たな手法に挑戦できる環境をつくる。開発者が製品名を自由に付ければ、というユニークな仕掛けも設けながら、研究員の意欲を高めている。「女性の先輩をはじめ社員の方々が生き生きと話しておられる姿が印象的でした」と振り返るのは、第六研究室

目指すは世界一

の佃真優さん。プリント基板に用いられるガラス素材へのメッキプロセスを研究している。研究棟が明るく、開けた環境で仕事をしやすい雰囲気だったことが入社の決め手になりました」と語る。

入社当初は、材料を商品に浸すと金属が出てくる光景がとても新鮮でした」と佃さん。大学院で専攻していった食品と分野は変わったが、日々上司や先輩からのサポートを受けながら新たな知識を得ている。近年は奥野製薬工業の一員として貢献したい」と目を輝かせる。



総合技術研究部 第六研究室
佃 真優さん

第六研究室は他の研究室と異なり、表面処理の基礎研究に特化する。若手の自由で柔軟な発想力を成果に結びつける。上司のきめ細かいフォローにより研究に道筋を付け、新たな手法に挑戦できる環境をつくる。開発者が製品名を自由に付ければ、というユニークな仕掛けも設けながら、研究員の意欲を高めている。「女性の先輩をはじめ社員の方々が生き生きと話しておられる姿が印象的でした」と振り返るのは、第六研究室

若手の発想力を引き出す研究室

「目指すは世界一」の研究室へ。研究員の学会やセミナーへの出席も活発で、研究成果を発表する機会もあり、佃さんははじめ若手も大いに刺激を受けている。

第5世代通信（5G）やその先を見据えた通信技術の進化は自らがアドバイスを試作につなげて、製品子部品の性能を左右するメキ技術には熱い視線が注がれる。佃さんは「アイデアを試作につなげて、製品化まで持って行」と抱負を語る。「目指すは世界一」奥野製薬工業の一員として貢献したい」と目を輝かせる。



総合技術研究所 西棟（大阪市鶴見区）

第六研究室は他の研究室と異なり、表面処理の基礎研究に特化する。若手の自由で柔軟な発想力を成果に結びつける。上司のきめ細かいフォローにより研究に道筋を付け、新たな手法に挑戦できる環境をつくる。開発者が製品名を自由に付ければ、というユニークな仕掛けも設けながら、研究員の意欲を高めている。「女性の先輩をはじめ社員の方々が生き生きと話しておられる姿が印象的でした」と振り返るのは、第六研究室

スマートフォンなど電子機器の小型、高性能化に伴い、搭載部品の微細化が進む。半導体パッケージのさらなる高密度化が求められる中、新たな表面処理技術がこれを可能にする。奥野製薬工業はさまざまな表面処理薬品を手がける。12の研究室を持つ総合技術研究所はさまざまな産業分野に革新をもたらす新技術開発の要だ。この第三研究室がこのほど新たな無電解銅めっきプロセス「OPC FLETプロセス」を開発した。開発者2人に、新技術について聞いた。

次世代半導体パッケージに適した無電解銅めっきプロセス

「じのような背景から新たなプロセス開発に挑みましたか。」

本間「第5世代通信（5G）や第6世代通信（6G）の普及に伴い、半導体パッケージの高密度化が進み、微細配線化とビア小径化の要求も高くなっています。パッケージ基板の各層を電気的に接続するビアホールは10 μm 程度の単位に小径化していますが、メッキの付き方やビア底の密着性、製品に搭載する際の信頼性の確保が求められます。北原「ビア底には内層銅、無電解銅めっき、硫酸銅めっき皮膜の異なる3種の処理の銅があります」

北原「まず内層銅の表面に残る有機物の問題を解消しました。無電解銅めっきプロセスではメッキを反応させ、触媒のパラジウムを均一に付着させるため、コンディショナー

（界面活性剤）を使って基材表面の電荷を調整します。内層銅上のメッキ皮膜を境に銅の結晶方位が変化し、この界面が剥離の原因となります。ビアの小径化（接地面積もさらに小さくなる中、接続信頼性確保の要求に応えるため、結晶方位がそろう界面フリーのメッキプロセスの開発に取り組みました）

「新技术は何を実現しましたか。」

北原「まず内層銅の表面に残る有機物の問題を解消しました。無電解銅めっきプロセスではメッキを反応させ、触媒のパラジウムを均一に付着させるため、コンディショナー

（界面活性剤）を使って無電解銅めっき皮膜がひずむのを防ぐた

ルを使っていました。我々は「ツケルを異種金属の二ッケル自体が銅の結晶連続性を阻害することになり、課題を克服しました。さら

に銅上のメッキ成長を抑えビア底の内層銅の析出速度を抑制し

ました。膜が薄いままであります。近年は海外に拠点を

持つメーカーが増え、中国や台湾、韓国

の企業が多くの車載基板メーカーなど、引き合いは増加しています

第三研究室はどんな部署ですか。北原「プリント配線板に用いられるさまざまな絶縁樹脂素材に対応した無電解銅めっき薬

を提示できます」

「本格採用に向けた道筋をどう描きますか。」

北原「パッケージ基板メーカーをはじめ、自動運転などの高信頼性が要求される車載基板メーカーなど、引き合いは増加しています

第三研究室はどこであります。近年は海外に拠点を

持つメーカーが増え、中国や台湾、韓国

の企業が多くの車載基板メーカーなど、引き合いは増加しています

第三研究室はどんな部署ですか。北原「プリント配線板に用いられるさまざまな絶縁樹脂素材に対応した無電解銅めっき薬

を提示できます」

「本格採用に向けた道筋をどう描きますか。」

北原「パッケージ基板メーカーをはじめ、自動運転などの高信頼性が要求される車載基板メーカーなど、引き合いは増加しています

第三研究室はどんな部署ですか。北原「プリント配線板に用いられるさまざまな絶縁樹脂素材に対応した無電解銅めっき薬